



IN REIN**FORM** FÜR MEDIZIN, DIAGNOSTIK & PHARMA

deutsch





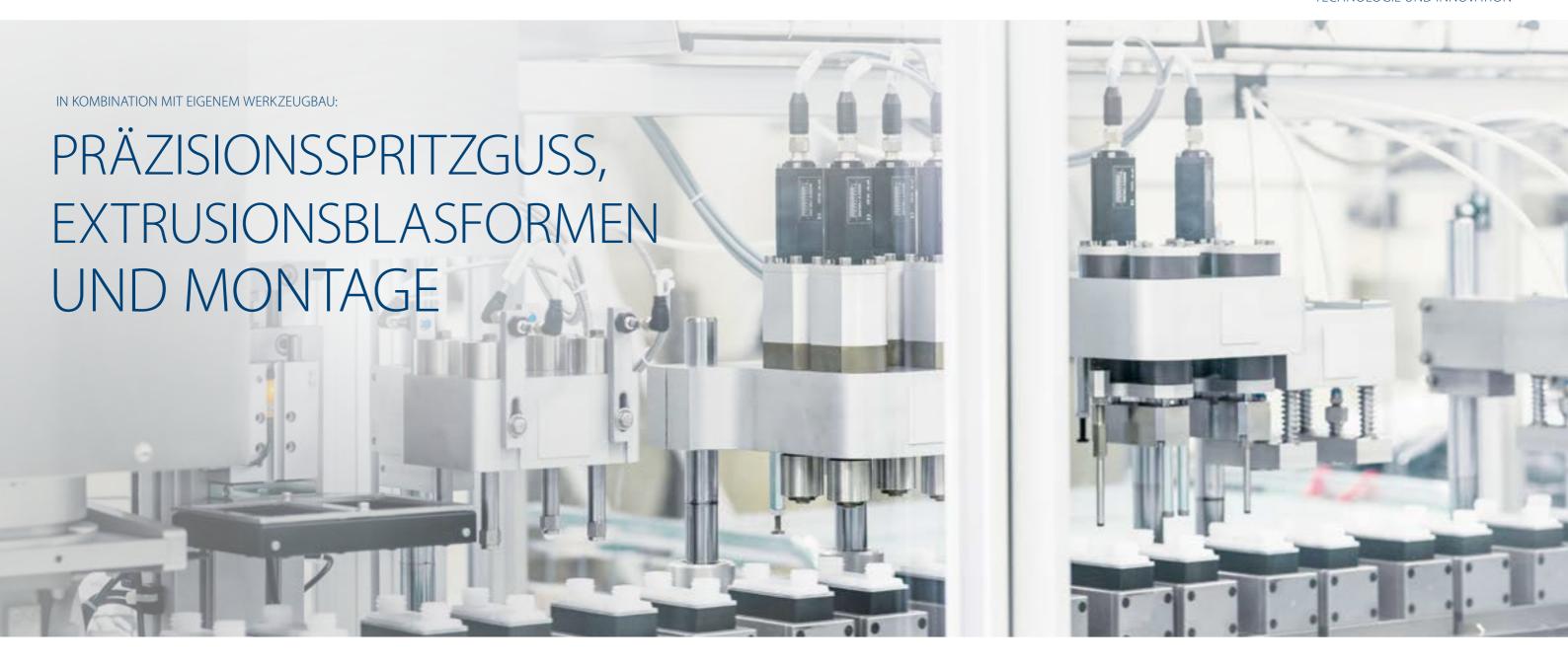
75 JAHRE

LEIDENSCHAFT FÜR DIE KUNSTSTOFFVERARBEITUNG

Ein starkes Team für Ihre Herausforderungen

Die konsequente Umsetzung individueller Kundenbedürfnisse zur Optimierung medizintechnischer Anforderungen ist fester Bestandteil unseres täglichen Handelns. Gemeinsam mit unseren Kunden und Partnern entwickeln wir innovative Lösungen und stellen uns mit Verantwortung und Engagement den Herausforderungen der Gesundheitsversorgung – für die Sicherheit und das Wohl von Millionen Patientinnen und Patienten weltweit.

Hierfür sorgen unsere Produkte in Kombination mit den Leistungen, Erfahrungen und Ideen unserer hochqualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter. Permanente Optimierungen von Arbeitsabläufen, Qualität und Effizienz machen uns zu dem, was wir heute sind: ein innovativer Qualitätsführer und dynamischer Taktgeber in der Kunststoffverarbeitung.



Reinraumproduktion und thermoplastische Kunststoffverarbeitung

Durch die Kombination modernster Spritzguss- und Extrusionsblasfertigung mit unseren Kompetenzen im Werkzeugbau sowie in der Montage sorgen wir für Effizienz und Effektivität in der Produktion komplexer Kunststoffkomponenten. In einem geschlossenen Prozess verarbeiten wir an drei Standorten über 300 thermoplastische Kunststoffe auf insgesamt 100 Spritzgieß- und 10 Extrusionsblasformmaschinen. Wir bieten sämtliche Prozessschritte – vom Prototyping

bis zur Serienfertigung – aus einer Hand. Als erfahrener Spezialist in der Reinraumfertigung produzieren wir Systemlösungen und Baugruppen unter genormten und kontrollierten Bedingungen.

Auf 35 modernsten Montageanlagen werden kundenspezifische Produkte vollautomatisiert montiert, bedruckt und mit verschiedenen Prüftechnologien 100% online kontrolliert.



PRODUZIERTE KUNSTSTOFFSYSTEME





Hochleistungskunststoffe für besondere Herausforderungen

Die Anforderungen an medizintechnische Kunststoffsysteme und Baugruppen werden immer komplexer. Trends zu immer kleineren Formteilen und neuen Materiallösungen, wie Glasersatz mit Kunststoffen, erfordern ein elementares Verständnis für die Marktanforderungen und eine konsequente Umsetzung der Qualitätsstandards

entlang der gesamten Wertschöpfungskette. Als Systemlieferant rund um die Kunststoffverarbeitung für die Medizintechnik bündeln wir alle Kompetenzen von der Entwicklung bis hin zur Reinraumproduktion, Montage, Verpackung und Sterilisation. Logistikdienstleistungen runden unser Portfolio als Full-Service-Supplier ab.



Wohle der Patienten

Innovative Produkte im Bereich der Diagnostik garantieren Patienten weltweit eine sichere Aussage zu ihren individuellen Gesundheitsdaten, die dabei helfen, die Lebensqualität zu steigern. Neueste Trends und Entwicklungen in den Bereichen der Pointof-Care-Diagnostik, Mikrofluidik und immer kleiner dimensionierte

Disposables erfordern sehr viel Erfahrung und Know-how entlang der verketteten Fertigungsprozesse. Als kompetenter Partner entwickeln und produzieren wir Komponenten in den Bereichen Blut-, Labor-, PCR- und Point-of-Care-Diagnostik unter streng kontrollierten Reinraumbedingungen.





Die Lebensqualität der Patienten verbessern

Die Gesundheit steht bei unserer täglichen Arbeit immer im Vordergrund. Die wachsende Komplexität, aber auch das sichere Handling von Arzneimitteln stellt immer höhere Anforderungen an Funktionalität und Reinheit von Packmitteln und Devices. Trends, wie Einmalprodukte, Glasersatz oder Patienten-Compliance erfor-

dern individuelle Systemkonzepte. Unser Know-how und unsere Erfahrung machen uns zu einem zuverlässigen Full-Service-Supplier im Bereich pharmazeutischer Spritzguss- und Extrusionsblasform-Lösungen.

STERILE SPRITZEN PRO TUB/NEST - READY FOR FILLING





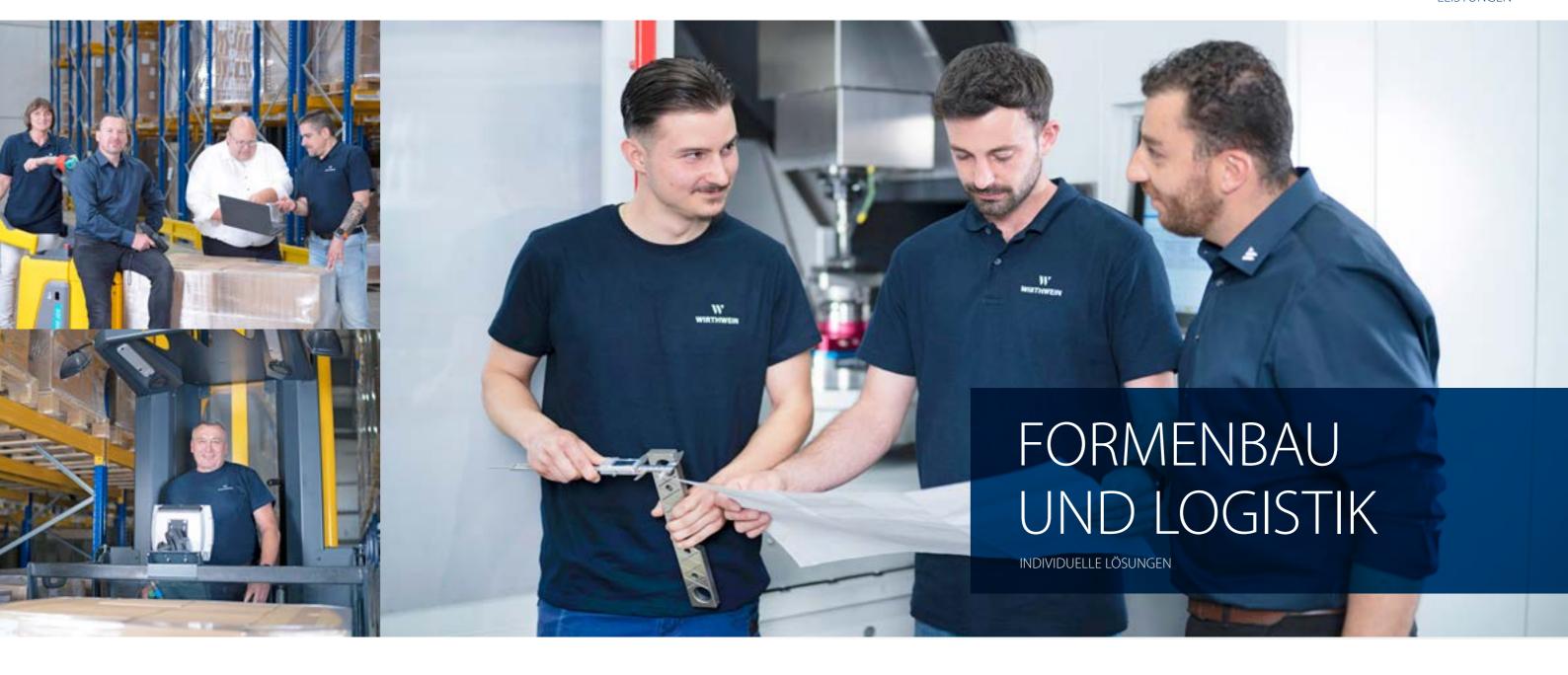
WIM Ject® – mit jeder Dosis Vertrauen injizieren

WIM Ject® ist eine hochwertige, sterile vorfüllbare Spritze (PFS) aus Cycloolefin-Copolymeren (COC), bereit für die Abfüllung.

Die vorfüllbare WIM Ject® Spritze bietet eine sichere und zuverlässige Lösung für die Lagerung und Verabreichung von Medikamenten und gewährleistet optimalen Schutz für eine Vielzahl

pharmazeutischer Anwendungen. Das inerte COG-Material minimiert Wechselwirkungen mit dem Wirkstoff, während die immobilisierte, vernetzte Silikonbeschichtung extrem geringe Mengen an freiem Silikon und subvisiblen Partikeln sicherstellt. Dadurch bleibt die Stabilität des Medikaments über die gesamte Haltbarkeitsdauer erhalten.





Werkzeugbau

Die zunehmende Komplexität moderner Kunststoffprodukte erfordert effiziente und präzise Formen. Mit der Erfahrung aus über 1.700 erfolgreich abgenommenen Formen entwickeln und fertigen wir hochpräzise Prototypen-, Vorserien- und Serienwerkzeuge für die Kunststoffverarbeitung im Reinraum. Auf einer Fläche von über 600 m² setzen wir modernste Fräs-, Dreh- und Erodiertechnologien ein – fest eingebunden in eine durchgängige digitale Prozesskette

von Konstruktion und Fertigung. So garantieren wir höchste Präzision, kurze Reaktionszeiten und maximale Produktionsverfügbarkeit. Von der Konstruktion über die Fertigung bis hin zur Montage und Bemusterung – Unser erprobter Prozess garantiert Werkzeuge in höchster Qualität, mit einem Gewicht von bis zu 3 Tonnen und Toleranzen im Hundertstel-Millimeter-Bereich.

Logistik

Effiziente Logistiklösungen sind entscheidend für die Verfügbarkeit und Qualität unserer Produkte. Mit unserem eigenen Fuhrpark und einem weltweiten Netz qualifizierter Partner bieten wir maßgeschneiderte Transportlösungen von der Just-in-time-Lieferung bis zur Einrichtung von Freilagern mit direkter Anlieferung an die Produktionslinien unserer Kunden Durch die Kombination von

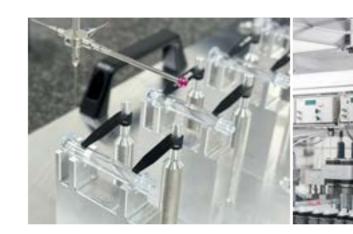
eigenem Logistik-Know-how und digitalen Prozessen garantieren wir höchste Präzision, kurze Reaktionszeiten und maximale Produktionsverfügbarkeit für eine zuverlässige und nachhaltige Lieferkette.



Zulassungen, Zertifizierungen und Prüfungen

Eine konsequente Qualitätsausrichtung ist die Basis für zuverlässige, sichere Produkte und innovative Entwicklungen. Diese zu gewährleisten und entlang der gesamten Prozesskette zu optimieren ist Kern des Wirthwein Medical-Qualitätsmanagements. Auf Grundlage eines zertifizierten, integrierten Managementsystems erfüllen wir die Vorgaben unserer Kunden, die regulatorischen Anforderungen an unsere Reinraumprozesse sowie die Erfordernisse an eine nachhaltige, ressourcenschonende Produktion.

- ISO 13485, 9001, 15378, 10001, 14001, 50001
- Reinraumfertigung der Klasse 7 nach ISO 14644-1
- GMP Anforderungen ("Good Manufacturing Practice")
- Zusätzlich berücksichtigt werden Elemente aus den Regularien und Normen 21 CFR 820 Quality System Relations (Medical Devices), ISO 14001 sowie IATF 16949









IHR PROJEKT MIT WIRTHWEIN MEDICAL

Sie haben eine Anfrage, wünschen einen kompetenten, branchenerfahrenen Ansprechpartner für ein konkretes Projekt? Dann kontaktieren Sie uns, wir sind gerne für Sie da.

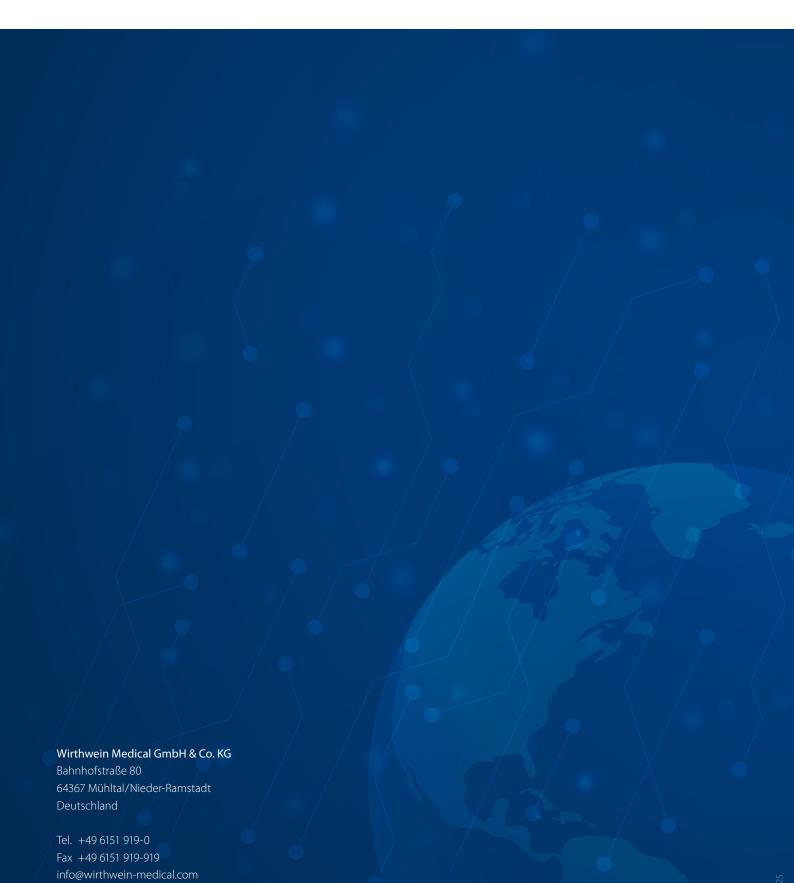
Nutzen Sie das Kontaktformular auf unserer Internetseite, schreiben Sie uns eine E-Mail oder rufen Sie einfach an.

Tel. +49 6151 919-340 info@wirthwein-medical.com www.wirthwein-medical.com

Seit 1946 ein zuverlässiger Entwicklungspartner und Systemlieferant

- kompromisslose Qualität
- global agierendes Familienunternehmen
- Additive Fertigung und Entwicklung von Prototypen
- Produktionskapazitäten für jährlich mehrere Millionen Stückzahlen
- Reinraumproduktion (ISO Klasse 7): mehrere Reinräume
- Zertifizierungen: ISO 13485, 9001, 15378, 10001, 14001, 50001
- eigener Werkzeugbau und Werkzeuginstandhaltung: flexibel, schnell und hohe Verfügbarkeit
- Spritzguss, Blasformen, Montage, Verpackung und Sterilisation: All-in-One by Wirthwein Medical





www.wirthwein-medical.com